

# NC-Transfer Baureihe ZGV200



## Einsatz

- Stanzautomaten bis 2000 mm Tischlänge
- C-Gestell Pressen
- Schnellläuferpressen bis 150 1/min

## Betriebsarten

- Einrichtbetrieb
- Testbetrieb
- Automatikbetrieb
- Fahren mit offener Schutztür mit sicherer Steuerung
- Feeder
- Optimierter Betrieb (voreilend, mit gefederten Greifern)

## Optionen

- Nockenschaltwerk
- Greiferschienenkupplungen
- Ladestation
- Ausführung für Massivumformung
- Zangenträger mit Greifer

## Vorteile

- Frei programmierbare Öffnungs- und Schließbewegung je Greiferschiene
- Hubzahloptimierungsprogramm
- Absolutwertgeber für alle Achsen
- USV – Unterbrechungsfreie Stromversorgung
- Elektronische Überlastsicherung der Vorschubachse
- Elektronische Überlastsicherung der Greifachsen
- Direktantrieb der Transferachsen
- Zykluszeit der Steuerung: 2 ms
- Synchronlaufüberwachung des Pressegebers
- Nachrüstung an vorhandenen Pressen möglich
- Wartungsarm durch kompakte Bauweise
- Zentralschmierung
- Notöffnung der Greiferschienen bei Stromausfall
- Variabler Anbau
- Hohe Hubzahlen durch kompakte Bauweise

## Technische Daten

Baugröße		ZGV200	ZHGV200
Vorschub	(mm)	0 - 400	0 - 400
Greifweg	(mm)	0 - 300	0 - 300
Hebeweg	(mm)	-----	0 - 60
Greifer- und Stadien	(kg)	0 - 20	0 - 40
Schienenabstand	(mm)	200 - 800	200 - 800
Hubzahl	(1/min)	0 - 150	0 - 150